







TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 06/21
NAZIV: PULI LETALSKI NEGORLJIV		
Šifra artikla:		Število strani: 4

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.		
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 50 (L).		
1.3.	Surovinska sestava: 60% modakril (protex) + 40% viskoza s PCM molekulami Outlast ali enakovredno.		
1.4.	Material za izdelavo artikla po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialov in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila. Material mora biti testiran v skladu s standardom EN ISO 14116:2015. Ponudnik mora podati izjavo o skladnosti, da je artikel izdelan v skladu z Uredbo o izvajanju uredbe (EU) o osebni varovalni opremi (Uradni list RS, št. 33/18).		
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenje in pretrg zank. Med posamezni artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Puliji se izdelujejo po velikostnih številkah.		
1.6.	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.		
1.7.	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• naziv artikla,• surovinska sestava,• način in navodilo vzdrževanja,• dimenzijska stabilnost pletenine %,• leto izdelave,• piktogrami o izpolnjenih standardih,• naziv proizvajalca. Etikete so tiskane z obstojnimi barvami, tisk ostane viden tudi po večkratnih postopkih vzdrževanja artikla.		
1.8.	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:		
	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:
	Pranje		-najvišja temperatura 40°C; -mehanska obdelava normalna; -izpiranje normalno; -centrifugiranje normalno.

Kemično čiščenje		- kemično čiščenje ni dovoljeno; - odstranjevanje madežev s topli ni dovoljeno.
Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		- dovoljeno sušenje v bobnu; - sušenje pri nižji temperaturi.
Likanje		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C, - likanje s paro lahko poškoduje oblačilo.

* prati z narobne strani

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Material mora biti testiran v skladu s standardom EN ISO 14116:2015.

2.1.	Kakovostni parametri osnovnega materiala – tkanine*			
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – temno modra		skladna z naročnikovim vzorcem		
Pletivo		Interlock		
Surovinska sestava	%	60% modakril (protex) 40% viskoza s PCM molekulami Outlast	± 7%	SIST ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	210	± 10%	SIST ISO 12127
Širina	cm	155	± 10%	SIST ISO 1773
Skrčenje pri pranju 40° C	%			SIST ISO 5077 SIST ISO 6330
Po dolžini		≤-7,0		
Po širini		≤-7,0		
Razpočna moč ø 30 mm	KPA	≥ 500		SIST ISO 13938-2
Določitev spiralnosti po pranju	%	5		ISO 16322-2
Obstojnost na piling box/14.400 ciklov	Ocena	2		ISO 12945-1
Martindale 2.000 ciklov	Ocena	2		ISO 12945-2
Barvne obstojnosti na:	Ocena		-0,5 enote	
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Pranje 40°C		4		SIST EN ISO 105-C06
Drgnjenje (na bombaž)		4/3		SIST EN ISO 105-X12

suho/mokro				
Umetna svetloba		4		SIST EN ISO 105-B02

*OPOMBA: Za naveden osnovni material ob ponudbi zadostuje predložitev tehničnega lista osnovnega materiala (podanega s strani proizvajalca materiala).

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Puli je izdelan iz posebnega težko-gorljivega materiala, v katerem so vgrajene termo molekule – PCM-ji, ki omogočajo termoregulacijo.

Kroj je raven s klasično všitimi dolgimi rokavi. Dolžina pulija na hrbtni strani je rahlo zaobljena in daljša od sprednjega dela za 90 mm (± 3 mm). Obroba vratnega izreza je izdelana iz istega pletiva v širini 50 mm (± 2 mm), širina patenta na dolžini rokava pa je 60 mm. Dolžina pulija je zarobljena, 2 x prešita in sicer 10 mm od gotove dolžine in v razmaku igel 6 mm.

Puli mora biti lepo izdelan. Šivi morajo biti pravilno oblikovani in dovolj prožni. Šivi morajo biti izdelani iz težko-gorljivega sukanca.

Velikostna številka artikla je všita v vratni izrez zadnjega dela – notranja stran (na sredino). Etiketa z zahtevanimi podatki (navedenimi pod zaporedno točko 1.7.) je všita v levi stranski šiv – notranja stran in sicer 80 mm od gotove dolžine.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



4.2.	Dimenzije
------	-----------

Deklarirane velikosti	XS	S	M	L	XL	XXL
Ugotovljene velikostne številke: moške	44	46	48	50	52	54

Velikostne številke	XS	S	M	L	XL	XXL
A – ½ prsnega obsega	41,5	45,5	49,5	53,5	57,5	61,5
B – dolžina zadaj	70,5	72,0	73,5	75,0	76,5	78,0
C – dolžina spredaj	57	58,0	59,5	61,0	62,5	64,0
D – dolžina rokava	63,5	64,5	65,5	66,5	67,5	68,5
E – dolžina vratne odprtine	45,4	47,3	49,3	51,3	53,2	55,2
F – širina patenta	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

Dimenzije so podane v centimetrih.

5. EMBALIRANJE

Vsak artikel se lahko pakira v manjšo škatlo ustreznih dimenzij ali v zaščitno PE (polietilensko) vrečko, na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko tikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirani artikli se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.